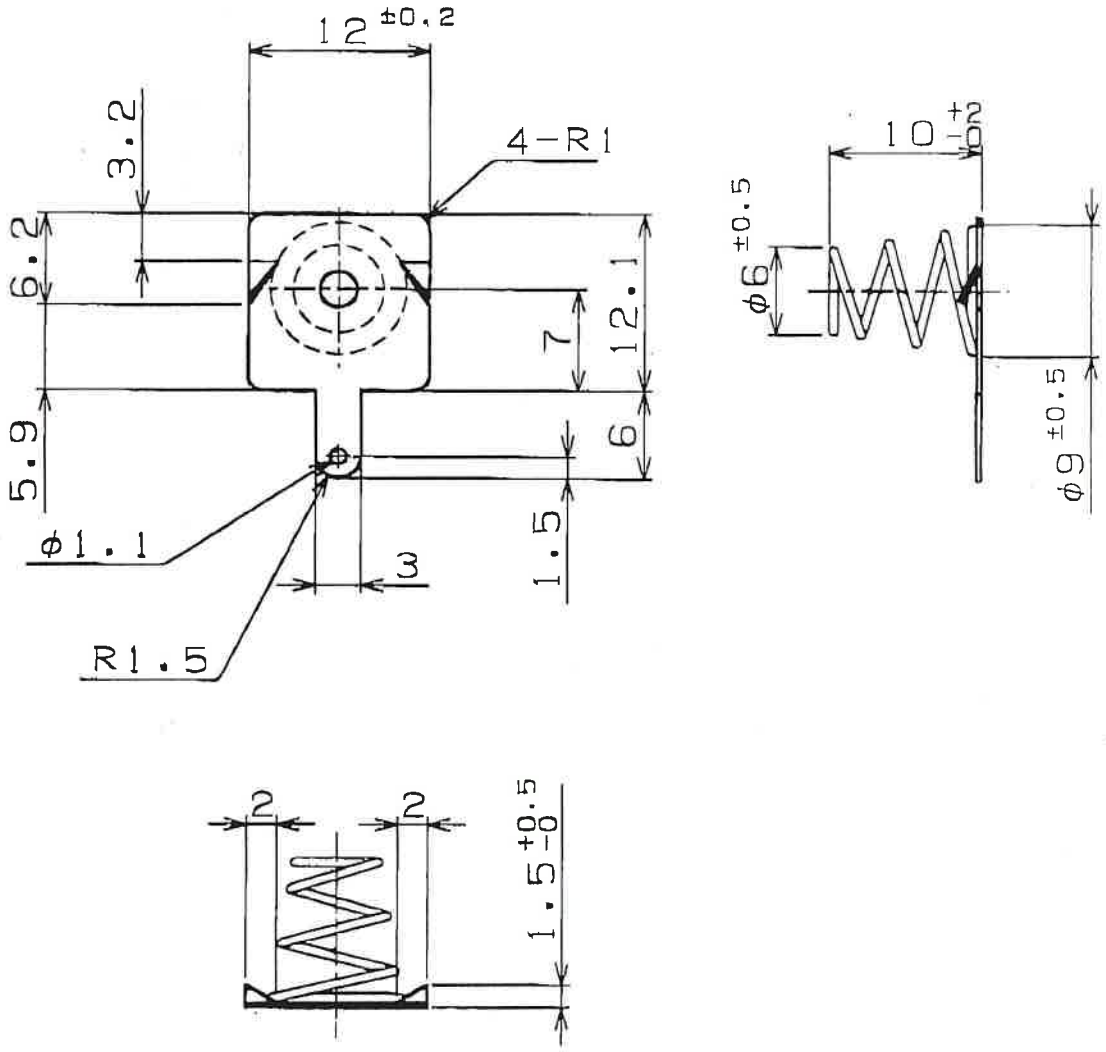
訂正	年 月 日	訂正記事	承認

普通寸法公差　(単位：mm)　JIS B 0405

寸法区分		打抜き			曲げ及び絞り		
指定等級							
超え	以下	A級	B級	C級	A級	B級	C級
	6	±0.05	±0.1	±0.3	±0.1	±0.3	±0.5
6	30	±0.1	±0.2	±0.5	±0.2	±0.6	±1.0
30	120	±0.15	±0.3	±0.8	±0.3	±0.8	±1.5
120	400	±0.2	±0.5	±1.2	±0.5	±1.2	±2.5
400	1000	±0.3	±0.8	±2.0	±0.8	±2.0	±4.0

図面番号



①スプリングは、φ0．6テーパースプリングです。
②スプリング取付方法は、ＰＡＴです。

整理番号	材質	材厚	仕上げ	受注社名
	C2680 1/2H	t0.3	Ni−3	
金型番号	数量	第三角法	単位	尺度	製品名
			mm	2/1	単3用電池接点

設計	製図	検図	承認	部品名
	岡田 ta	鹿彰		308SP9−B30N

森川工業株式会社

図面番号